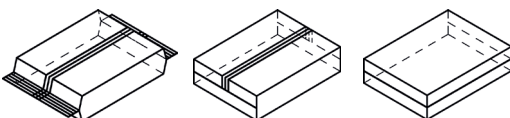




KOMPLETTLÖSUNGEN ZUM HORIZONTALEN VERPACKEN IN FOLIE UND PAPIER



UNSER PORTFOLIO FÜR FLOWPACK-, BEUTEL- UND
SCHRUMPFVERPACKUNGEN IM ÜBERBLICK





WIR VERPACKEN IHRE WELT

Seit über 65 Jahren steht der Name Hugo Beck für horizontale Verpackungsmaschinen in höchster Qualität.

Heute ist das in dritter Generation geführte Familienunternehmen ein weltweit führender Spezialist für Folien- und Papierverpackungslösungen, Flowpackmaschinen und Automatisierungslösungen im Leistungsbereich von 3.000 bis 18.000 Takten/Stunde.

Das umfangreiche Maschinenportfolio deckt Flowpack-, Beutel- und Schrumpfverpackungen als Primär- und Sekundärverpackung ab.

Unsere Maschinen verarbeiten herstellerunabhängig alle Folienarten. Hinzu kommen verschiedene Papierverpackungslösungen, die unterstreichen, dass wir kontinuierlich an

innovativen Maschinentechnologien für nachhaltige Verpackungen arbeiten.

Gepaart mit Know-how im Bereich der Automatisierung sind Maschinen von Hugo Beck perfekt für die Verpackungsprozesse der Zukunft gerüstet, von E-Commerce bis IoT. Ob es um die Minimierung des Materialverbrauchs oder kundenspezifische Maschinenlösungen geht, wir bieten Flexibilität und Nachhaltigkeit in allem, was wir tun.

Dank der Qualität unseres Maschinenbaus und maßgeschneiderter Service- und Wartungspakete sind unsere Lösungen extrem langlebig. Zwanzig Jahre sind Standard, nach dreißig Jahren sind viele noch im Einsatz.

FINDEN SIE DIE IDEALE VERPACKUNG FÜR IHRE BRANCHE UND ANWENDUNG

Unsere vollautomatischen horizontalen Verpackungsmaschinen werden weltweit in zahlreichen Branchen für die verschiedensten Produkte, Umfänge und Verpackungsarten eingesetzt. Zu den vielen Branchen, in denen wir tätig sind, gehören:

- Pharma und Medizintechnik
- E-Commerce und Logistik
- Lebensmittel
- Süßwaren
- Tissue
- Holz und Langteile
- Obst und Gemüse
- Haushaltswaren
- Kosmetik und Hygiene
- Getränke und Glas
- Baumarkt
- Print und Multimedia
- Elektronik



NACHHALTIGKEIT

Schon früh haben wir uns für einen verantwortungsvollen Umgang mit der Umwelt eingesetzt. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden setzen wir auf technisches Know-how und Innovation, um nachhaltige Verpackungslösungen zu entwickeln, die aktuelle und auch künftige Anforderungen erfüllen.

Unterschiedlichste Maßnahmen garantieren eine saubere, energiesparende und effiziente Produktion in unserem Unternehmen.

Unser Ziel ist es, mit der Entwicklung innovativer Maschinenteknologie eine möglichst ressourcenschonende Verpackung zu ermöglichen. Wir helfen Ihnen dabei, Ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen – z. B. durch extrem enges Verpacken, um den Folienverbrauch zu minimieren, flexible Maschinenlösungen für die Herstellung von Folien- und Papierverpackungen auf nur einer Maschine oder reine Papierverpackungsmaschinen.

KOMPLETTLÖSUNGEN

Wo auch immer Hugo Beck drauf steht, können Sie Verpackungsergebnisse in höchster Qualität erwarten. Um dieses Versprechen einhalten zu können, liefern wir alles aus einer Hand.

Modernste Projektierungs- und Fertigungsprozesse im Haus sind die Voraussetzung, um flexibel auf nahezu alle Kundenwünsche zu reagieren. Wir konzipieren und produzieren Ihre Verpackungslösung entweder als Stand-alone-Anlage oder als hochautomatisierte Komplettlösung, die wir in die Produktionsumgebung sicher integrieren. Von uns erhalten Sie sowohl die Hardware als auch die Software für Ihre spezifische Verpackungsanwendung.

Alle Verpackungsmaschinen sind mit neuester Antriebs- und Steuerungstechnik ausgerüstet, meist von Siemens oder Rockwell Automation.

Alle Automatisierungssysteme können als integraler Bestandteil einer kompletten Verpackungslösung von Hugo Beck oder als Stand-alone-System betrieben werden.

SERVICE & SUPPORT

Wo auch immer Sie sind, wir kümmern uns um Sie – durch unsere globale Präsenz und weltweiten Service.

Weltweit betreuen über 100 qualifizierte Servicetechniker die Maschinen-Inbetriebnahme und laufende Wartung.

In Verbindung mit kundenindividuellen Service- und Wartungspaketen garantiert unsere Komplettbetreuung höchste Verfügbarkeit und absolut zuverlässige Produktivität der Anlagen.

Für jede unserer Maschinen liefern wir ein komplettes Ersatzteilsortiment. Auch nach den garantierten 10 Jahren liefern wir noch Original-Ersatzteile und sorgen somit für eine lange Verfügbarkeit Ihrer Hugo Beck Maschine.

LÖSUNGSPORTFOLIO

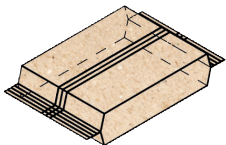
Egal ob in Folie, Papier oder Verbundmaterial verpackt werden soll, Maschinenlösungen von Hugo Beck sind hochflexibel und kosteneffizient. Deshalb ist eine der wichtigsten Eigenschaften unserer Maschinen die hohe Modularität, um das Unmögliche möglich zu machen. Sie lassen sich durch eine einfache Umrüstung an neue Packstoffe und veränderte Anforderungen anpassen. Verschiedene Folien- und Papierarten können auf nur einer Maschine verarbeitet werden.

Unsere Maschinen halten Schritt mit den neuesten Entwicklungen in puncto nachhaltige Materialien. Von den neuesten Folien aus Monomaterial oder Rezyklat bis hin zu Biofolien oder extrem dünnen Verpackungsfolien kann jede in Kombination mit Hugo Beck Verpackungstechnik verwendet werden. Für Papierverpackungen werden unbeschichtete und beschichtete Papiere verarbeitet.

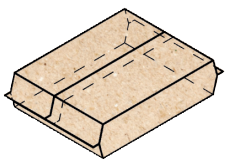
Wir setzen ressourcenschonende Maschinenteknologie ein, die den Materialverbrauch bereits im Produktionsprozess minimiert. Nur so viel Folie oder Papier wird verwendet, wie wirklich benötigt wird!

Wählen Sie die Verpackungsarten und Packstoffe, die am besten zu Ihrer spezifischen Produktanwendung und Ihren Nachhaltigkeitszielen passen – die entsprechende Maschine kommt von uns.

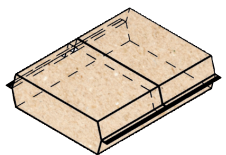
PAPIERVERPACKUNG



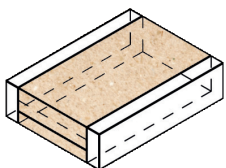
FLOWPACK MIT LÄNGS-SCHWEIßUNG OBEN/UNTEN



2 SEITEN VORNE & HINTEN GEKLEBT, ÜBERLAPPUNG OBEN GEKLEBT

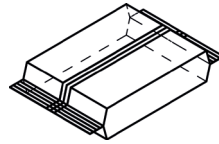


2 SEITEN GENÄHT, ÜBERLAPPUNG OBEN GEKLEBT

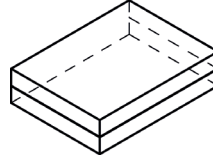


BANDEROLIERUNG, ÜBERLAPPUNG OBEN GESCHWEIßT/GEKLEBT

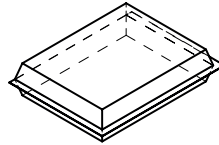
FOLIENVERPACKUNG



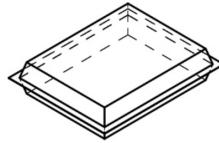
FLOWPACK MIT LÄNGS-SCHWEIßUNG OBEN/UNTEN



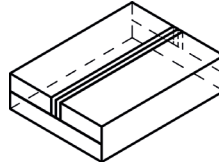
SEITENSCHWEIßUNG



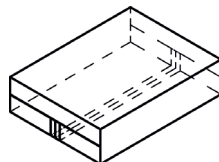
3 SEITEN GESCHWEIßT



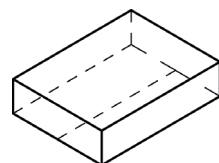
4 SEITEN GESCHWEIßT



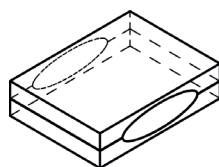
ÜBERLAPPUNG OBEN



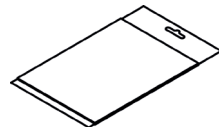
ÜBERLAPPUNG UNTEN GESCHWEIßT/IONISIERT



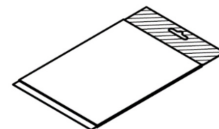
TRENNSCHWEIßUNG UNTEN



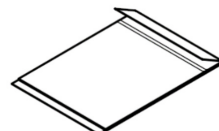
BANDEROLIERUNG



AUFHÄNGEVERPACKUNG MIT EUROLOCH



AUFHÄNGEVERPACKUNG MIT VERSTÄRKUNGSSTREIFEN



WIEDERVERSCHLIEßBARER BEUTEL

Weitere Verpackungsarten sind verfügbar

FÜR FOLIENVERPACKUNGEN VERARBEITEN WIR Z. B.

- PE, PP, PO (ab 7 µm)
- Rezyklat-Folie
- Biofolie (z. B. PLA-Folie)
- Verbundfolien (z. B. Aluminium)
- Tyvek®

FÜR PAPIERVERPACKUNGEN VERARBEITEN WIR Z. B.

- Kraft-/Offset-/Transparent-/Pergamentpapier
- Unbeschichtet, versiegelt mit Heißleim oder vernäht mit Baumwollfaden
- Beschichtet mit PE/PLA oder Dispersionsbeschichtung
- Barrierepapier

FLOWPACKMASCHINEN

Vollautomatische Flowpackmaschinen sind entweder für Highspeed-Anwendungen oder für Folien-Dichtverpackungen und Papierverpackungen erhältlich.

Die Maschinen sind mit rotierenden oder mitlaufenden Querschweißaggregaten ausgestattet, eine Längsschweißung oben oder unten ist wählbar. Jede Maschine kann mit unterschiedlichsten Zuführungen wie Fingertransportketten oder Einlaufbändern kombiniert werden. Ausführungen in Hygienic Design sind ebenfalls erhältlich.

Unterschiedlichste Folienstärken und Folienarten sowie beschichtete Papiere werden optimal verarbeitet.



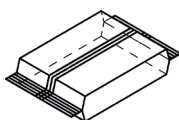
flowpack R

Die rotative Maschine flowpack R bietet sehr hohe Verpackungsgeschwindigkeiten und eine sehr kompakte Bauweise. Reproduzierbare Ergebnisse sind von Anfang an garantiert.

Folie/Papier z.B. PP, Verbundfolie, Tyvek®, beschichtete Papiere

Produktgröße L: ab 45 mm, B: 10 – 250 mm, H: max. 80 mm

Leistung bis 18.000 Takte/h



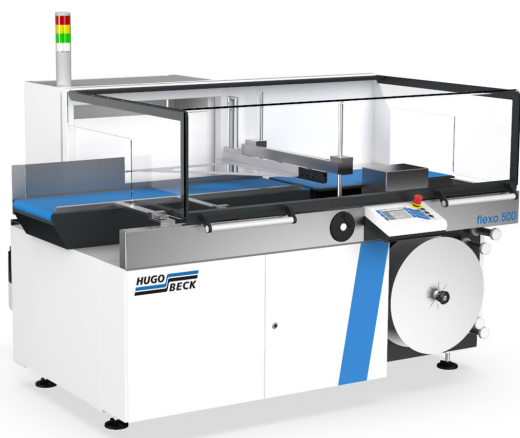
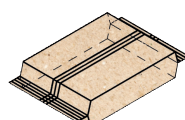
flowpack X

Die kontinuierliche Maschine flowpack X erreicht eine 100 % dichte Folienverpackung, lückenlose Rückverfolgbarkeit und reproduzierbare Ergebnisse von Anfang an. Auch für Papierverpackung geeignet.

Folie/Papier z.B. PP, Verbundfolie, Tyvek®, beschichtete Papiere

Produktgröße L: ab 45 mm, B: 10 – 450 mm, H: max. 200 mm

Leistung bis 12.000 Takte/h



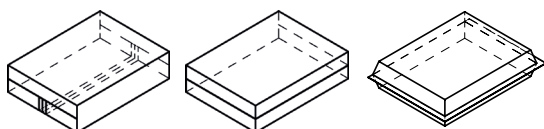
flexo 500/flexo 700

Die **flexo 500** ist ein flexibler Allrounder für Verpackungsgeschwindigkeiten bis 6.000 Takte/h. Die **flexo 700** ist speziell für das Verpacken großformatiger Produkte ausgelegt.

Folie Halbschlauch- und Flachfolie, z.B. PE, PO, Biofolie, Rezyklat-Folie

Produktgröße **flexo 500:** L: ab 100 mm, B: 10 – 430 mm, H: max. 250 mm, optional L: ab 40 mm
flexo 700: L: ab 100 mm, B: 50 – 680 mm, H: max. 300 mm, optional L: ab 50 mm

Leistung **flexo 500:** bis 6.000 Takte/h
flexo 700: bis 5.000 Takte/h



TAKTENDE SCHLAUCHBEUTEL-MASCHINEN FÜR FOLIE

Flexibilität wird groß geschrieben. Diese Verpackungsmaschinen punkten mit höchster Variabilität – und das schon in der Basisausstattung. Mit dieser Maschine sind Sie für jeden Anwendungsfall schnellstmöglich gerüstet, z. B. für täglich wechselnde Aufträge. Je nach Ausstattung verfügen die Maschinen über eine Seitenschweißung oder Überlappung unten. Das Querschweißaggregat ist in taktender Variante ausgeführt und verarbeitet unterschiedlichste Folien, Abmessungen und Produkte.

Unsere flexo Maschinen ermöglichen eine enge Beutelverpackung mit möglichst geringem Materialeinsatz und optimaler Verarbeitung unterschiedlichster Folienstärken und Folienarten.

flexo 500/700 push

Flexible Einschubmaschinen für das Verpacken von Gebinden und schwierigen Produkten.

Folie Halbschlauch- und Flachfolie, z.B. PE, PO, Biofolie, Rezyklat-Folie

Produktgröße L: max. 1.000 mm, B: max. 600 mm, H: max. 300 mm

Leistung bis 900 Takte/h

flexo 700 e-com (fit)

Die **flexo 700 e-com** ist konzipiert für den E-Commerce-Bereich. Sie passt im Standard die Beutelgröße automatisch an die Produktlänge an. Die **flexo 700 e-com fit** passt Beutel zusätzlich an die Produktbreite an. Beide Maschinen sind auch für Retrourenverpackungen geeignet.

Folie Halbschlauchfolie, z.B. PE 30 – 100 µm, Rezyklat-Folie

Produktgröße L: ab 100 mm, B: 50 – 680 mm, H: max. 300 mm

Leistung **flexo 700 e-com:** ca. 1.500 Takte/h
flexo 700 e-com fit: ca. 1.100 Takte/h

KONTINUIERLICHE SCHLAUCHBEUTEL- MASCHINEN FÜR FOLIE

Benötigen Sie einen High-End-Allrounder? Unsere servo X Maschinen decken den größtmöglichen Anwendungsbereich im Bereich der horizontalen Folienverpackung für unterschiedliche Branchen ab – und das bei höchster Modularität. Die Maschinen können individuell konfiguriert werden und erfüllen somit sämtliche Anforderungen an die gewünschte Leistung oder Verpackungsart. Sie sind mit Trennschweißung seitlich oder unten, Überlappung oben oder unten mit oder ohne Schweißung/Ionisierung ausgestattet. Neben hohen Leistungen ist eine extrem enge Beutelverpackung mit möglichst geringem Materialeinsatz und optimaler Verarbeitung unterschiedlichster Folienstärken und Folienarten garantiert.



servo X

servo X Maschinen sind in fünf Leistungsbereichen und zahlreichen Varianten erhältlich. Ob Kettenzuführung oder über Einlaufband, diese Maschinen überzeugen durch den kontinuierlichen Verpackungsprozess ohne Stop-and-go.

Folie	Halbschlauch- und Flachfolie, z.B. PE, PO, PP, Biofolie, Rezyklat-Folie
Produktgröße	L: ab 45 mm, B: 10 – 450 mm, H: max. 250 mm
Leistung	Fünf Leistungsklassen bis 15.000 Takte/h

servo X e-com (fit)

Die **servo X e-com** ist konzipiert für den E-Commerce-Bereich. Sie passt im Standard die Beutelgröße automatisch an die Produktlänge an. Die **servo X e-com fit** passt Beutel zusätzlich an die Produktbreite an. Beide Maschinen sind auch für Retrourenverpackungen geeignet.

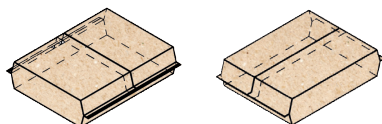
Folie	Ober-/Unterfolie: z.B. PE-Flachfolie 30 – 100 µm, Rezyklat-Folie
Produktgröße	L: 100 – 600 mm, B: 150 – 500 mm, H: max. 200 mm
Leistung	servo X e-com: ca. 3.000 Takte/h servo X e-com fit: ca. 1.800 Takte/h



paper e-com fit

Die Beutel mit zwei vernähten Seiten werden automatisch an variierende Produktgrößen in Länge und Breite angepasst. Reduzierter Papierverbrauch durch Papierrollen in zwei Breiten.

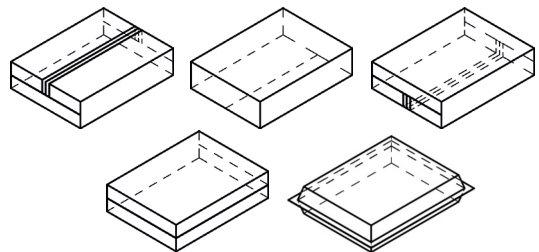
Papier	unbeschichtet und beschichtet ab ca. 80 g/m² bis 140 g/m²
Produktgröße	L: ca. 80 – 525 mm, B: ca. 80 – 675 mm, H: max. 200 mm
Leistung	ca. 600 Takte/h



servo X 800

Die servo X 800 sind die flexibelsten und leistungsfähigsten Folienverpackungsmaschinen für großformatige Produkte mit einer Breite bis 800 mm und einer Länge ab 150 mm.

Folie	Halbschlauch- und Flachfolie, z.B. PE, PO, PP, Biofolie, Rezyklat-Folie
Produktgröße	L: ab 150 mm, B: 150 – 800 mm, H: max. 450 mm
Leistung	bis 5.000 Takte/h



PAPIERVERPACKUNGSMASCHINEN

Möchten Sie Ihre Produkte in Papier verpacken, so stehen Hugo Beck Maschinen zur Herstellung von Beuteln aus recycelbaren, unbeschichteten und beschichteten Papieren zur Verfügung. Unsere Papierverpackungsmaschinen sind ideal für E-Commerce-Anwendungen geeignet. Erzeugt werden Versandbeutel mit zwei vernähten oder geklebten Seiten und Überlappung oben. Alle Maschinen verpacken Waren mit minimalem Papierverbrauch.

paper X e-com

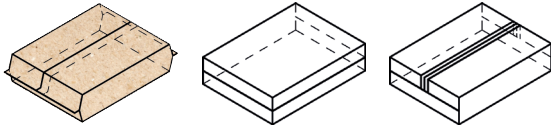
Die Beutel mit zwei geklebten Seiten werden automatisch an die Produktlänge angepasst.

Papier	unbeschichtet und beschichtet ab ca. 60 g/m² bis 120 g/m²
Produktgröße	L: ab 50 mm, B: 100 – 250 mm, H: max. 100 mm
Leistung	ca. 3.000 Takte/h

paper X

Dieser Maschinentyp verpackt Produkte gleicher Größe.

Papier	unbeschichtet und beschichtet ab ca. 60 g/m² bis 120 g/m²
Produktgröße	L: ab 100 mm, B: max. 330 mm, H: max. 50 mm
Leistung	3.000 – 12.000 Takte/h



HYBRIDMASCHINEN

Folie oder Papier? Bleiben Sie flexibel! Unsere kontinuierlichen Hybridmaschinen sind dafür konzipiert, einen schnellen, effizienten Wechsel zwischen Packstoffen zu ermöglichen. Ihre Investition ist somit zukunftssicher. Durch eine einfache Umrüstung sind Sie für das neue Produkt und Verpackungsmaterial gerüstet.

Die **paper X hybrid** bietet Papier- und Folienverpackungen mit Überlappung oben.

Die **paper X hybrid advance** bietet Papier- und Folienverpackungen mit Überlappung oben und Seitenschweißung.

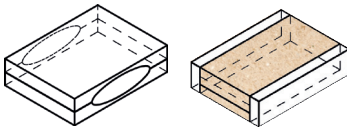
paper X hybrid (advance)

Folie	Halbschlauch- und Flachfolie, z.B. PE, PO, PP, Biofolie, Rezyklat-Folien
Papier	unbeschichtet und beschichtet ab ca. 60 g/m ² bis 120 g/m ²
Produktgrößen	Folie: L: ab 45 mm, B: max. 450 mm, H: max. 80 mm Papier: L: ab 100 mm, B: max. 330 mm, H: max. 50 mm
Leistung	Folie: bis 15.000 Takte/h Papier: 3.000 – 12.000 Takte/h



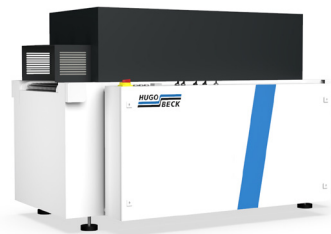
BÜNDELPACKER

Bündelpacker arbeiten mit Ober- und Unterfolie und sind ideal, um schweren, großen Produkten in kürzester Zeit eine sichere Schutzverpackung bzw. Transportverpackung zu verleihen. Der bp 800 ist optional mit einer Ultraschall-Höhenerkennung ausgestattet. Zusätzlich gibt es Spezial-Banderolierer zum Straffbänderolieren mit beschichtetem oder unbeschichtetem Papier oder mit Folie.



bp 800 (und andere)

Folie	PE, Biofolie, Rezyklat-Folie
Papier	unbeschichtet und beschichtet ab ca. 60 g/m ² bis 120 g/m ²
Produktgröße	L: ab 80 mm, B: 25 – 800 mm, H: max. 400 mm
Leistung	bis 2.100 Takte/h



SCHRUMPFUNNEL

Was zunächst mit Verpackungsmaschinen von Hugo Beck eingebeutelt wurde, muss oft noch geschrumpft werden für eine eng anliegende Folie und die perfekte Verkaufsverpackung. Abgestimmt auf jede Anlage liefern wir den passenden Schrumpftunnel in allen Bau-Größen und Leistungsbereichen.

Typ Beschreibung

SLB	Umluftprinzip: Schrumpftunnel mit hohem thermischen Wirkungsgrad und diversen Einstellmöglichkeiten für beste Schrumpfergebnisse. Der Tunnel bläst die erwärmte Luft im Einlaufbereich von unten und von den beiden Seiten auf das Produkt. Dadurch entsteht ein Luftstrom in Richtung des Auslaufbereichs, wo die erwärmte Luft abgesaugt und im Umluftprinzip im Kreislauf bleibt.
SL	Konvektionsprinzip: Optimale Performance durch hohen Luftstrom mit wenig Energieverbrauch. Durch Ventilatoren wird die erwärmte Luft kontrolliert und homogen im Schrumpftunnel verteilt. Dadurch wird das Schrumpfergebnis perfektioniert bei gleichzeitig minimalen Einstellungen.

AUTOMATISIERUNG

Wir begleiten mit unserem Know-how den gesamten Automatisierungsprozess von der Projektierung, Fertigung bis hin zur Integration in komplexe Verpackungslinien.

Handlingsysteme (wie Portale, Gruppierungslösungen, Stapel- und Zählrichtungen, Abschübe) werden von unseren Technikern routiniert in die Verpackungslösungen integriert.

Ebenso setzen wir diverse **Robotersysteme** für eine automatisierte Produktzuführung ein – voll integriert je nach Kundenbedürfnis.

INDUSTRIE 4.0

Bringen Sie die vierte industrielle Revolution in Ihren Maschinenpark, indem Sie Ihre Produktion effektiv überwachen, um die Produktivität stetig zu verbessern. Das **Hugo Beck Cockpit** erfasst, speichert und analysiert die Produktions- und Betriebsdaten Ihrer Maschinen. Produktionsergebnisse, Materialverbrauch und Effektivität der Maschinen werden dokumentiert und ausgewertet. So steuern Sie das Verpacken leichter als festen Bestandteil des Herstellungsprozesses.





GEMEINSAM FINDEN WIR DIE IDEALE VERPACKUNGSLÖSUNG FÜR IHRE PRODUKTE

Wir widmen uns den äußeren Werten der Verpackung, um die inneren Werte perfekt zu präsentieren, zu schützen, transportfähig zu machen. Dabei streben wir mit unseren Kunden ein enge, partnerschaftliche Zusammenarbeit zum gemeinsamen Nutzen an. Die Zufriedenheit unserer Kunden hat immer und zu jeder Zeit absoluten Vorrang. Und das seit 1955.



Kontaktieren Sie uns

Hier finden Sie den passenden Ansprechpartner im Unternehmen oder einen unserer Vertriebspartner weltweit.



Hugo Beck Maschinenbau GmbH & Co. KG

Daimlerstraße 26 – 32, 72581 Dettingen/Erms, Deutschland

Tel.: +49 7123 7208 0

E-Mail: info@hugobeck.de

www.hugobeck.com

